

別紙

純米大吟醸タンクオーナー制度がふるさと納税で開始！



～オリジナルラベル 720ml×約 1,500 本【2024 年 9 月まで受付】～

純米大吟醸を貯蔵している 1 タンク丸ごとを使用し、オリジナルのラベルでお届けします



～令和 5 酒造年度全国新酒鑑評会で約 30 年ぶりに入賞した小国桜川の新酒～

桜川酒造で杜氏を目指す酒米農家・井上昌樹からのメッセージ

酒造好適米「雪女神」「出羽の里」生産者 農家 井上昌樹さん
父が始めた酒米作りを続けていく

祖父の時代から3代目続いて農家をしながら桜川酒造の仕事をしてきました。

祖父は販売業務、父は精米技術屋、そして自分は蔵で酒造りをしています。先代の父から酒米を作り始めましたが、その父が他界し、ますます酒米づくりに対する想いが強くなってきました。

自分自身が育てた酒米が酒になる、そしてその酒造りにも関わるようになり、もっと深く自分や家族、仲間と育てた米に愛情をもてるようになりました。米が酒になることで、今まで届かなかった方の手に自分の思いが届くことがうれしいです。



杜氏を目指す酒米農家が、夏に自家栽培した酒米「雪女神」を原料に冬の酒蔵で自ら造る日本酒をタンクオーナーとして応援する返礼品です。

オリジナルラベルにて提供しますので、贈答用・自家用・福利厚生用と活用の幅が広がる希少性の高い返礼品をご用意させて頂きました！令和5年度は県内民間企業様からご用命を頂きました。

飯豊山麓小国町で酒造りを300年以上営む私たち桜川酒造は、硬度19度の伏流水をはじめとした森の恩恵で生きている命の結晶を1滴1滴のお酒に創り責任をもってお届けします。



人の心を醸す酒の源。

雪女神

雪女神は、山形県が開発した酒造好適米で、大吟醸酒に適しています。雪女神を使用した酒は、上品な香りとやわらかくきれいな味わいが特徴です。

甘く、バナナを思わせるフルーティな香りが特徴で、価格は抑えめですが純米大吟醸の名に恥じない美しい香りが楽しめます。



タンクオーナー制度・ふるさと納税返礼品について

●返礼品の詳細について

**本数：720ml×約1,500本
(1ケース12本ずつ、計125口での発送)**

**配送先：5箇所まで選択できます。
※1ケース(12本)単位になります。**

**オリジナルラベル製作：
瓶(黒)にて、表記内容やデザインを
ご相談しながら決定いたします。
名前も命名できます。
(例：純米大吟醸 ○○)**



川梅
1911

(内容)

酒米：雪女神
麴：黒もやし
酵母：香り酵母

オリジナルラベル製作：瓶(黒)にて、表記内容やデザインをご相談しながら決定いたします。名前も命名できます。(例：純米大吟醸 ○○)

純米大吟醸：720ml×約1,500本(1ケース12本、計125口での発送となります。)

令和7年3月中に発送いたします。

発送日については、個別に相談させていただきます。

※注意事項

- ・発送先は5カ所まで、1ケース(12本)単位となります。
- ・発送回数は1回のみとなります。
- ・消費期限：1年を目安にお召し上がりください。

※到着後は冷暗所にて保管いただき、開栓後は冷蔵庫にての保管をお勧めいたします。

桜川酒造と私たちの取組について



江戸中期1706年創業

自然豊かな地で育った小国の酒米。

小国町は全国屈指の豪雪地帯であり、降雪は冬になると町中心部で3メートル、山間部では5メートルにも及びます。

そんな小国町だからこそ、水資源が豊富で、雪解け水で育った酒米はひと味違います。

ミネラルたっぷりの水で育った酒米の酒「小国桜川」ぜひご賞味ください。

約300年前から酒造りを続ける桜川酒造は、小国町で唯一の酒蔵です。

一番のこだわりは麴づくり。昼夜問わず2時間おきに麴室に足を運び我が子のように育んだ自慢の麴と、昔ながらの「山形酵母」を組み合わせることで、香りで誤魔化さない本来の味を代々守り続けています。

清酒製造・販売業

小国桜川ブランド

江戸中期1706年、宝永3年創業。飯豊山麓の自然豊かな地で育った小国の酒米。

小国町は全国屈指の豪雪地帯であり、

降雪は冬になると山間部では5メートルにも及びます。

そんな小国町だからこそ、水資源が豊富で、雪解け水で育った酒米はひと味違います。

ミネラルたっぷりの水で育った酒米の酒「小国桜川」ぜひご賞味ください。



稲甘
純米吟醸

桜の音
純米酒

「贈答用ギフト用資材」



ギフトボックス各種
桐箱

「冠婚葬祭・お歳暮お中元用」



引き出物

桜川ファンカップ

香典返し

「オリジナルラベル」



オリジナル
フォトラベル

オリジナル
イラストラベル